



Congelador industrial no frost de acero inoxidable LIEBHERR GGv5060 de capacidad útil 486 litros .Es robusto, ideal para cualquier negocio, un congelador para tener a mano en cualquier lugar ..Además es ecologico sin emisiones de CFC.

¡Con EquipoH esta a un click de ti!

Catálogo de congeladores industriales

Congelador industrial no frost de acero inoxidable LIEBHERR GGv 5060 de capacidad útil 486 litros .Es robusto, ideal para cualquier negocio, un congelador para tener a mano en cualquier lugar ..Además es ecologico sin emisiones de CFC.

- Capacidad útil: 486 L.
- Rango temperatura: -14°C hasta -28°C
- Gas: R290
- Sistema de refrigeración dinámica
- Descongelación automática
- Señal óptica y acústica por temperatura insuficiente.
- Cerradura disponible
- Dimensiones exteriores: 750 x 750 x 1.864m

- Consumo energ. (KWh/24h): 3,410 kWh
- Color carrocería/puerta: acero inoxidable

Enfriamiento por circulación de aire

Los ventiladores altamente eficientes aseguran el enfriamiento rápido de los productos recién almacenados y la uniformidad de la temperatura de refrigeración en el conjunto del espacio interior.

Eficiente sistema de refrigeración

Gracias a la experiencia de décadas en el área de la técnica de refrigeración, unida a la investigación continua, Liebherr puede garantizar una calidad excelente en el sistema de refrigeración. Con el uso de compresores, condensadores, evaporadores y otros componentes de la técnica de refrigeración de alta calidad se consigue una considerable reducción tanto del consumo energético como de los costes de funcionamiento de los aparatos Liebherr.

Patas de altura regulable

En las áreas en que la higiene diaria es muy importante, las patas de altura regulable permiten que haya una distancia suficiente con respecto al suelo y garantizan que se pueda limpiar de forma fácil y cómoda bajo el aparato.

Tecnología NoFrost

No descongelar nunca más: los aparatos NoFrost de Liebherr ofrecen frío de calidad profesional para conservar la frescura durante más tiempo. Los productos congelados se congelan mediante la recirculación de aire refrigerado y se expulsa la humedad ambiental. Gracias a ello, el congelador se mantiene sin hielo y los alimentos ya no se escarchan.

SwingLine

El elegante diseño SwingLine con bordes laterales luminosos convierte a estos aparatos en la elección ideal cuando se trata de satisfacer los máximos requisitos técnicos de diseño. Las elegantes curvas de los aparatos Liebherr son el centro de todas las miradas en el entorno profesional. Las puertas SwingLine con un perfil tirador integrado a la altura de la puerta son ergonómicas, fáciles de abrir y especialmente fáciles de limpiar.

Alarma de temperatura

La alarma de temperatura integrada avisa en caso de que sobrepasen o no se alcancen los límites de la alarma. Esta alarma está equipada tanto con señalización acústica como óptica, protegiendo así con la máxima seguridad los productos guardados.

Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 750 x 750 x 1.864mm