



Vitrina expositora refrigerada con base 120/80 -140. Una vitrina versátil, refrigerada de gran capacidad de líneas rectas, ideal para cualquier tipo de empresa alimentaria.. Con un diseño apto para todo tipo de entornos, incluso los más sobrios. Dotada de 3 grandes estantes, sin necesidad de instalación, construcción sin tornillería, visión total.

Catálogo de vitrinas expositoras refrigeradas industriales

Vitrina expositora refrigerada con base 120 SAYL IN-120/80-140. Una vitrina versátil, refrigerada de gran capacidad de líneas rectas, ideal para cualquier tipo de empresa alimentaria.. Con un diseño apto para todo tipo de entornos, incluso los más sobrios. Dotada de 3 grandes estantes, sin necesidad de instalación, construcción sin tornillería, visión total.

- Constuida con cristales cámara de alta calidad para asegurar la perfecta visibilidad incluso en las condiciones más exigentes de temperatura y humedad.
- Bases totalmente customizables y personalizables en altura, colores y acabados.
- Espectacular termostato táctil de gran tamaño de última generación fácil e

VITRINA EXPOSITORA REFRIGERADA INTEGRADA CON BASE 120 SAYL IN-120/80-140



intuitivo para tareas de supervisión.

- Sin necesidad de instalación.
- Con doble led en cada altura para conseguir total visualización del producto sin sombras.
- Grandes estantes de cristal templado regulables que permiten aumentar la habitabilidad del espacio interior al máximo.
- Ideales para postres, sandwich, sushi, ensaladas, frutas, bebidas, snacks y buffets.
- Medidas: 1200x600x1400mm
- Número de estantes: 3 regulables.
- Acceso frontal: No
- Acceso trasero: Si
- Temperatura (food line): +4/+8°C.
- Ruedas: Si
- Leds estante: Si



DOBLE LED EN CADA ALTURA
DOUBLE LED IN EVERY SHELF
DOUBLE LEDS A CHAQUE ÉTAGE

El producto se ilumina desde dos líneas de luz para conseguir una perfecta iluminación del producto sin sombras indeseables.



HABITABILIDAD REGULABLE
OPTIMISATION OF SPACE
HABIBILITÉ RÉGLABLE

Grandes estantes de cristal templado regulables, que permiten aumentar la habitabilidad del espacio interior al máximo.



¿Por qué nos gusta Sayl?

- **Sayl diseña y fabrica sus productos**, demos fe de ello, de hecho puedes verlo en el canal YouTube de EquipoH.
- **Innovación continua**, la obsesión para mejorar sus productos y servicios es el eje vertebrador de todas sus acciones.
- **Productos sin instalación**: sin necesidad de costes de instalación.
- **Calidad**: Sayl fabrica con los mejores componentes del mercado, pasando los más altos controles de calidad.
- **Soporte**: Eso es rapidez en la preventa y postventa. Ofrecemos a nuestros

VITRINA EXPOSITORA REFRIGERADA INTEGRADA CON BASE 120 SAYL IN-120/80-140



clientes vía directa con todo el equipo de soporte de Sayl.

- **Responsabilidad:** Máximo compromiso en cuidar del planeta.
- **Control de la producción:** para poder ofrecer calidad máxima y servicio máximo.
- **Cercanía y flexibilidad:** Crear nuevas líneas de producto para dar respuesta personalizada a todos nuestros clientes.

Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 1200x600x1400mm