



**Congelador industrial de color blanco LIEBHERR GG-5210** de capacidad útil 472 litros .Es robusto, ideal para cualquier negocio, un congelador para tener a mano en cualquier lugar ..Además es ecologico sin emisiones de CFC.

¡Con EquipoH esta a un click de ti!

## Catálogo de congeladores industriales

**Congelador industrial de color blanco LIEBHERR GG-5210** de capacidad útil 472 litros .Es robusto, ideal para cualquier negocio, un congelador para tener a mano en cualquier lugar ..Además es ecologico sin emisiones de CFC.

- Con cestos
- Capacidad útil: 472L.
- Rango temperatura: -14°C hasta -28°C
- Ecológico sin CFC. r-290
- Sistema de refrigeración estático
- Descongelación manual
- Señal óptica y acústica por temperatura insuficiente.
- Cerradura disponible

- Dimensiones exteriores: 747x750x1864mm
- Consumo energ. (KWh/24h): 1,205 kWh
- Color carrocería/puerta: blanco

## **Eficiente sistema de refrigeración**

Gracias a la experiencia de décadas en el área de la técnica de refrigeración, unida a la investigación continua, Liebherr puede garantizar una calidad excelente en el sistema de refrigeración. Con el uso de compresores, condensadores, evaporadores y otros componentes de la técnica de refrigeración de alta calidad se consigue una considerable reducción tanto del consumo energético como de los costes de funcionamiento de los aparatos Liebherr.

## **Patas de altura regulable**

En las áreas en que la higiene diaria es muy importante, las patas de altura regulable permiten que haya una distancia suficiente con respecto al suelo y garantizan que se pueda limpiar de forma fácil y cómoda bajo el aparato.

## **SwingLine**

El elegante diseño SwingLine con bordes laterales luminosos convierte a estos aparatos en la elección ideal cuando se trata de satisfacer los máximos requisitos técnicos de diseño. Las elegantes curvas de los aparatos Liebherr son el centro de todas las miradas en el entorno profesional. Las puertas SwingLine con un perfil tirador integrado a la altura de la puerta son ergonómicas, fáciles de abrir y especialmente fáciles de limpiar.

## **Alarma de temperatura**

La alarma de temperatura integrada avisa en caso de que sobrepasen o no se alcancen los límites de la alarma. Esta alarma está equipada tanto con señalización acústica como óptica, protegiendo así con la máxima seguridad los productos guardados.

## **Refrigerante respetuoso con el medio ambiente**

Los refrigerantes R600a y R 290 son respetuosos con el medio ambiente porque presentan un reducido efecto invernadero y no destruyen la capa de ozono. Por ello, estos refrigerantes han sustituido casi por completo a los que antes se utilizaban, los refrigerantes R134a y R404a. En todos los arcones para almacenamiento y de venta por impulso de Liebherr se utilizan los refrigerantes R600a o R 290 y se distinguen por una excelente eficiencia energética, lo que mejora su balance de CO2 y promueve las actuaciones sostenibles.

## **Tope de puerta intercambiable**

Los aparatos están equipados de fábrica con tope de puerta a la derecha. Al tener la posibilidad de cambiar el tope de la puerta, el aparato siempre se puede colocar óptimamente en el espacio de instalación y se puede adaptar a las necesidades personales.

# CONGELADOR INDUSTRIAL LIEBHERR GG-5210 con cestos



---

## Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 747x750x1864mm