



Vitrina expositora refrigerada DROP-IN DP-100-80. Una vitrina DROP-IN (encastada en barra) versátil, refrigerada de gran capacidad de líneas rectas, ideal para cualquier tipo de empresa alimentaria. Con un diseño apto para todo tipo de entornos, incluso los más sobrios. Dotada de 3 grandes estantes, con instalación mínima, construcción sin tornillería, visión total.

Catálogo de vitrinas expositoras refrigeradas industriales

Vitrina expositora refrigerada DROP-IN DP-100-80. Una vitrina DROP-IN (encastada en barra) versátil, refrigerada de gran capacidad de líneas rectas, ideal para cualquier tipo de empresa alimentaria. Con un diseño apto para todo tipo de entornos, incluso los más sobrios. Dotada de 3 grandes estantes, con instalación mínima, construcción sin tornillería, visión total.

Potente grupo frigorífico y con los mejores componentes del mercado.

- Constuida con cristales cámara de alta calidad para asegurar la perfecta visibilidad incluso en las condiciones más exigentes de temperatura y humedad.
- Espectacular termostato táctil de gran tamaño de última generación fácil e

VITRINA EXPOSITORA REFRIGERADA INTEGRADA DROP-IN DP-100-80



intuitivo para tareas de supervisión.

- Fácil instalación.
- Con doble led en cada altura para conseguir total visualización del producto sin sombras.
- Grandes estantes de cristal templado regulables que permiten aumentar la habitabilidad del espacio interior al máximo.
- Ideales para postres, sandwich, sushi, ensaladas, frutas, bebidas, snacks y buffets.
- Vitrina con todo el espacio visual disponible
- Espectacular construcción sin tornillería exterior para facilitar su limpieza

- Sin necesidad de desagüe ni instalación

- Termostato electrónico regulable “sayl blue”

- Espacio motor oculto al cliente

- Exterior completo en cristal cámara con acabados premium.

- Estantes iluminados de gran capacidad.



- Medidas: 1000x600x815mm
- Medida total: 1000X600X1200mm.
- Número de estantes: 3 regulables.
- Medidas estantes: 920X360mm
- Medidas de encaste: 960X560mm
- MEDIDA MAX.SOBRE (C): 100mm

- Acceso frontal: No
- Acceso trasero: Si
- Temperatura (food line): +4/+8°C.
- Leds estante: Si



DOBLE LED EN CADA ALTURA
DOUBLE LED IN EVERY SHELF
DOUBLE LEDS A CHAQUE ÉTAGE

El producto se ilumina desde dos líneas de luz para conseguir una perfecta iluminación del producto sin sombras indeseables.



HABILABILIDAD REGULABLE
OPTIMISATION OF SPACE
HABILABILITÉ RÉGLABLE

Grandes estantes de cristal templado regulables, que permiten aumentar la habitabilidad del espacio interior al máximo.



¿Por qué nos gusta Sayl?

- **Sayl diseña y fabrica sus productos**, demos fe de ello, de hecho puedes verlo en el canal YouTube de EquipoH.
- **Innovación continua**, la obsesión para mejorar sus productos y servicios es el eje vertebrador de todas sus acciones.
- **Productos sin instalación**: sin necesidad de costes de instalación.
- **Calidad**: Sayl fabrica con los mejores componentes del mercado, pasando los más altos controles de calidad.
- **Soporte**: Eso es rapidez en la preventa y postventa. Ofrecemos a nuestros clientes vía directa con todo el equipo de soporte de Sayl.
- **Responsabilidad**: Máximo compromiso en cuidar del planeta.
- **Control de la producción**: para poder ofrecer calidad máxima y servicio máximo.
- **Cercanía y flexibilidad**: Crear nuevas líneas de producto para dar respuesta personalizada a todos nuestros clientes.

Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): Medidas: 1000x600x815mm Medida

VITRINA EXPOSITORA REFRIGERADA INTEGRADA DROP-IN DP-100-80



total: 1000X600X1200mm