



Lavavajillas de doble cúpula **N-1300 EVO GREEN CRV** para 2 cestas de 500x500.

El sistema CRV permite ser alimentado con agua fría, reducir la potencia de la máquina 4 kW y asegurar un ciclo de lavado de 118" incluida la fase de aspiración de vapores al final del ciclo. (25 segundos) El CRV garantiza, por consiguiente, una gran reducción de los costes energéticos y de funcionamiento.

## Catálogo de lavavajillas industriales

Lavavajillas de doble cúpula **N-1300DOSEVO EVO** para 2 cestas de 500x500.

El sistema CRV permite ser alimentado con agua fría, reducir la potencia de la máquina y asegurar un ciclo de lavado de 118" incluida la fase de aspiración de vapores al final del ciclo. (25 segundos) El CRV garantiza, por consiguiente, una gran reducción de los costes energéticos y de funcionamiento.

- Dimensiones: 1181x796x1500 (1950 abierto)
- Dimensiones cesta: 2x (50x50)
- Potencia total: 20,2kw
- Altura puerta útil: 450mm

- Voltaje: 3x400N/PE/50HZ
- Sistema HY-NRG
- Resistencia calderín: 18kw
- Resistencia cuba: 6kw
- Bomba lavado / aclarado: 2x 1,1kw /503
- Bomba aclarado: 2x 0.2kW / 130
- Agua: Temperatura / Presion / Dureza: 55º / 200-400kPa / 7-12ºF
- Temperatura lavado / aclarado: 55ºC / 80ºC
- Cuba / Calderín / Consumo x ciclo: 60l / 24l / 6l
- Capacidad cesta platos: 2x 18

## ➔ Características técnicas:

- • Doble pared con aislamiento, garantiza ahorro de energía y reducción del ruido a menos de 70 dBA.
- • Cuba de lavado completamente estampada con ángulos redondeados y fondo inclinado hacia los filtros.
- • Brazos de lavado y aclarado estampados en acero inox.
- • Triple filtro en la cuba que garantiza la protección de la bomba de lavado.
- • Bomba de desagüe automática incorporada, se activa al desconectar la máquina
- • Dosificador de abrillantador y detergente peristáltico regulable.
- • Seguridad apertura capota (micro magnetico).
- • Función ahorro energético en modalidad stand-by
- • Sistema de condensación de vapores y recuperador de calor CRV.

➔ SISTEMA HY-NRG En el proceso de lavado, las temperaturas y las presiones se gestionan mediante el sistema innovador HY-NRG y se combinan con la dosificación de los productos químicos.

La presión es controlada por la bomba de aclarado integrada independientemente de la presión de la red externa mientras que la temperatura se mantiene constante a lo largo de toda la fase del ciclo mediante el calderín atmosférico asociado al break tank.

La bomba de aumento de presión interna proporciona en cada ciclo la misma cantidad de agua de aclarado, constantemente, a la misma presión. Por consiguiente, el lavavajillas es autónomo y no está sometido a problemas causados por la ausencia de presión, una temperatura insuficiente o por anomalías en el abastecimiento.

➔ CONDENSADOR VAPORES Y RECUPERADOR DE CALOR CRV (en este modelo es opcional pero mira las ventajas)

El sistema de condensador de vapores y recuperador de calor CRV transforma el vapor creado durante el ciclo de lavado en energía para calentar el agua fría de alimentación del lavavajillas.

Junto a las ventajas energéticas el sistema CRV mejora también notablemente el impacto laboral del operador, pues casi todo el vapor es aspirado y no se difunde en el entorno de trabajo cuando la capota se abre al final del ciclo de lavado. Se impide la formación de humedad alrededor del lavavajillas y no precisa campana extractora.

El sistema CRV permite utilizar nuestros lavavajillas de capota alimentados con agua fría, reducir la potencia de la máquina 4 kW y asegurar un ciclo de lavado de 118" incluida la fase de aspiración de vapores al final del ciclo. (25 segundos)

⚠ El CRV garantiza, por consiguiente, una gran reducción de los costes energéticos y de funcionamiento.

- Alimentación agua a 15/18 °C.
- Resistencia calderín 6 kw (respecto a los 10 kw tradicionales)
- Tiempo de restablecimiento calderín 75".

## ➔ CARACTERÍSTICAS N-1300 EVO

- Panel de MANDOS ELECTRÓNICO con teclas sensitivas y pantalla TFT, a baja tensión, con visualización de funciones del menú, ciclo en curso, temperaturas y eventuales anomalías.
- Sistema termostático para el control de la temperatura de aclarado a 85° C, mediante sondas y con función termo-stop.
- Sistema HY-NGR: se compone de un calderín atmosférico aislado, un break-tank, y una bomba de aumento de presión hídrica constante, con temperatura de 85° C, y estable durante toda la duración del ciclo.
- Ciclo higienizante con lavado a 65° C y aclarado final a 85° C.
- Ciclo de limpieza cuba automático al final del servicio.
- Función "agua limpia": vaciado automático del agua de la cuba después de 3 horas de haber parado la máquina, con el inminente rellenado de agua limpia.

## ➔ Qué es el Sistema APS:

- Bomba de desagüe integrada automática: se activa al desconectar la máquina.
- Descalcificador incorporado con ciclo automático. Señalización de falta de sal.

En resumen: el lavavajillas **N-1300 EVO GREEN CRV** a día de hoy es el más eficiente de Silanos.

## Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 1181x796x1500 (1950 abierto)