



Congelador industrial Liebherr SFFfg 4001 de capacidad útil 316 litros .Es robusto, ideal para laboratorios, de refrigeración estática.

¡Con EquipoH esta a un click de ti!

Catálogo de congeladores industriales

Congelador industrial Liebherr SFFfg 4001 de capacidad útil 316litros .Es robusto, ideal para laboratorios, de refrigeración estática.

¡Con EquipoH esta a un click de ti!

- Capacidad útil: 316 L.
- Rango de temperatura ajustable -9 °C hasta -30 °C
- Consumo energético anual: 384 kWh/a
- Gas: R290
- Sistema de refrigeración estático SmartFrost
- Conector RS485.
- Con cerradura.
- Control electrónico :

- Display digital.
- Señal de alarma óptica y acústica
- Tensión 220-240 V ~
- Frecuencia 50 Hz
- Medidas exteriores: 597x654x1884
- Ecológicos sin CFC (refrigerante R 290)
- Sistema de refrigeración estático SmartFrost
- Procedimiento manual de descongelación
- Temperatura ambiente +10°C a +35°C
- Cumplimiento de la directiva ATEX, son apropiados para sustancias inflamables en recipientes cerrados que podrían formar atmósferas explosivas.
- Carcasa y puerta de acero blanco
- Display digital de temperatura
- Electrónica básica: pantalla monocromática con 3 botones
- Tirador antimicrobiano con mecanismo de apertura
- Cierre de puerta automático < 90°
- SmartModule reequipable
- Wifi / LAN opcional

Estabilidad de temperatura de ± 5 °C

Las sustancias delicadas no pueden soportar desviaciones grandes con respecto a la temperatura de almacenamiento definida. Los congeladores de Liebherr garantizan una fluctuación mínima de temperatura que no supera los ± 5 °C. De esta forma, su valioso contenido estará protegido de forma óptima contra posibles deterioros y se preservará su calidad.

Cumplimiento con la Directiva ATEX

El equipo de laboratorio de Liebherr cumple con las normas EN/IEC 60079-0 o EN-IEC 60079-7 y también con la Directiva de la UE 2014/34/UE ("Directiva ATEX"). Gracias a la clasificación del interior como II 3 G Ex ec IIC T6 (declarado como Zona 22), son equipos aptos para sustancias inflamables en contenedores cerrados donde pudieran generarse atmósferas explosivas.

Interfaz WiFi/LAN reequipable

Así de fácil se interconecta en red un Liebherr: con la interfaz WiFi y LAN reequipable, pueden conectarse sin esfuerzo los electrodomésticos a los sistemas externos como SmartMonitoring de Liebherr. Con la solución de monitorización digital, la temperatura de almacenamiento se controla y documenta cómodamente y con seguridad mediante la interfaz configurada después.

Interior fácil de limpiar

El depósito interior es de poliestireno: un material completamente reciclable, robusto e inodoro. Está fabricado a la perfección en una sola pieza. Carece de recovecos donde se acumula la suciedad y los grandes radios de las esquinas se pueden limpiar de forma fácil y rápida. La perfecta combinación entre sostenibilidad e higiene.

SmartFrost

Si no se acumula escarcha, no hay necesidad de descongelar: SmartFrost reduce notablemente la formación de escarcha en el interior y en los productos almacenados. Así no habrá que descongelar tan a menudo y, cuando sea necesario, será mucho más fácil gracias a las paredes interiores lisas y fáciles de limpiar. El evaporador está integrado en el aislamiento de espuma y garantiza altos niveles de eficiencia energética además de una refrigeración uniforme.

Función de comprobación de alarma

Con esta prueba de funcionamiento se comprueba la operatividad del dispositivo de alarma conectado en el interior y, eventualmente, en el exterior. La refrigeración del aparato no se interrumpe durante esta prueba de funcionamiento.

Ficha técnica:

- Dimensiones (Ancho x Profundidad x Altura): 597x654x1884mm