

VITRINA EXPOSITORA REFRIGERADA SAYL PAK-RAA

4,890.00-€

3,667.50 €



Vitrina expositora recta de gran capacidad con estantes regulables Sayl PAK-RAA, 3 estantes regulables, gran accesibilidad, iluminación Led frontal y en los estantes puede ser con distintos colores, superficie superior plana, refrigeración por frío ventilado, etc.

¡Las vitrinas de Sayl son superchulas! Ideales para cualquier tipo de negocio de hostelería y alimentación.

Catálogo de vitrinas expositoras refrigeradas industriales

Vitrina expositora refrigerada de Sayl PAK-RAA, un modelo en el que se puede aprovechar al máximo el espacio de exposición, dado a su gran versatilidad y capacidad.

- Vitrina expositora refrigerada con máximo aprovechamiento del espacio de

exposición.

- Dispone de 3 estantes regulables y con iluminación.
- Vitrina con refrigeración de frío ventilado.
- Con gran accesibilidad.
- Medidas: 1015x620x1240
- Cuenta con acceso en la parte delantera y en la parte trasera
- La vitrina SAYL PAK-RAA es modular ya que ofrece la posibilidad de creación de una gran línea de exposición combinando las vitrinas.
- Estantes iluminados de gran capacidad
- Máximo aprovechamiento del espacio de exposición.
- Todos los cristales con cristal cámara.
- Superficie superior plana.
- Puertas de cristal cámara con sistema autocierre.
- Medidas estantes: 900x360
- Iluminación led frontal y lateral
- Ruedas opcionales
- Temperatura: +4º/+8ºC
- RGB luz: Opcional

¿Por qué nos gusta Sayl?

- **Sayl diseña y fabrica sus productos**, demos fe de ello, de hecho puedes verlo en el canal YouTube de EquipoH.
- **Innovación continua**, la obsesión para mejorar sus productos y servicios es el eje vertebrador de todas sus acciones.
- **Productos sin instalación**: sin necesidad de costes de instalación.
- **Calidad**: Sayl fabrica con los mejores componentes del mercado, pasando los más altos controles de calidad.
- **Soporte**: Eso es rapidez en la preventa y postventa. Ofrecemos a nuestros clientes vía directa con todo el equipo de soporte de Sayl.
- **Responsabilidad**: Máximo compromiso en cuidar del planeta.
- **Control de la producción**: para poder ofrecer calidad máxima y servicio máximo.
- **Cercanía y flexibilidad**: Crear nuevas líneas de producto para dar respuesta personalizada a todos nuestros clientes.